

MADE IN ITALY



Compressori rotativi a vite bistadio
a trasmissione diretta
e velocità variabile

NOBEL 2S

75-315 kW



NUOVA
GAMMA 2025

Il gruppo FNA

Oltre 75 anni di aria compressa.

FNA è un Gruppo multinazionale con oltre 75 anni di esperienza nel settore dell'aria compressa, nato dalla fusione di tre grandi tradizioni compressoristiche italiane, che ha sviluppato una sinergia industriale in grado di competere sul mercato mondiale senza temere confronti.

Risultato di un'esperienza consolidata e della leadership di una famiglia che da due generazioni, dal 1948, opera esclusivamente nel settore aria compressa, FNA si colloca come uno dei principali costruttori di compressori d'aria dedicati agli utilizzi industriali, professionali e al fai da te.

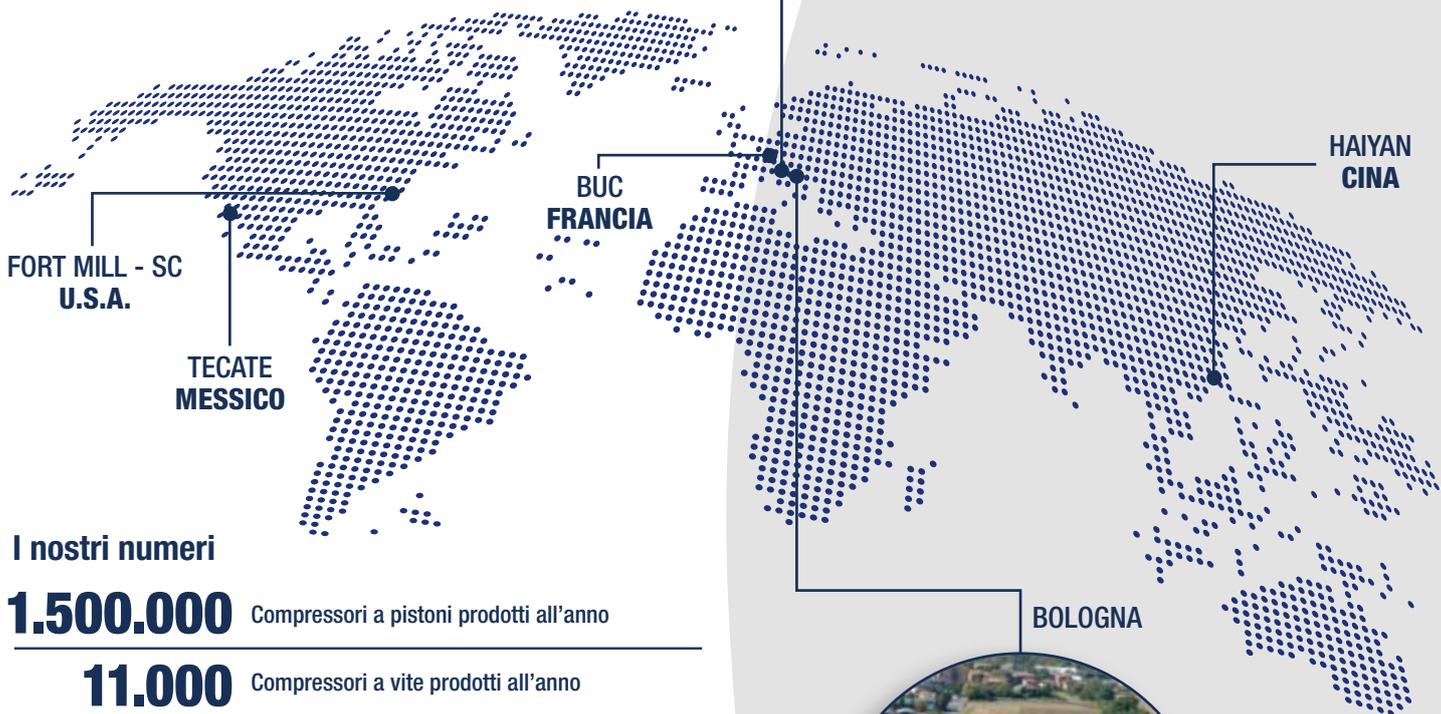
Power System oggi fa parte della famiglia FNA ed è il marchio del Gruppo a vocazione industriale, leader indiscusso nella progettazione, sviluppo, produzione e distribuzione di soluzioni ad elevato sviluppo tecnologico per comprimere l'aria con il maggior risparmio energetico possibile, per ogni settore, dalla grande industria alla piccola impresa.

I compressori a vite Power System, nella fascia di potenza tra 2,2 e 315 kW, sono prodotti interamente in Italia in provincia di Bologna, una zona celebre per le sue eccellenze nella meccanica di alta fascia, dove vengono applicate le più moderne tecnologie di progettazione, costruzione, assemblaggio e collaudo, per assicurare ai clienti compressori affidabili e con performance di prim'ordine.



TORINO

Gli stabilimenti di produzione nel mondo



I nostri numeri

1.500.000 Compressori a pistoni prodotti all'anno

11.000 Compressori a vite prodotti all'anno

1.500 Centri assistenza nel mondo

1.300 Dipendenti

250 Milioni di € di fatturato

120 Paesi in cui esportiamo

6 Stabilimenti produttivi nel mondo



Il brand Power System

Produttori di gruppi vite da oltre 30 anni.

Power System è una eccellenza italiana che è riuscita a coniugare le tecniche di lavorazione artigianale con le più moderne tecnologie industriali e con manodopera altamente specializzata.

Il marchio Made in Italy è per noi l'espressione di quella qualità e creatività tipicamente italiana, riconosciuta ed apprezzata in tutto il mondo, che oggi è uno degli elementi distintivi della nostra produzione industriale.

Ciò che rende unici i compressori a vite Power System è la garanzia di un prodotto che nasce interamente in Italia: dalla progettazione all'imballo, ogni fase della produzione è attentamente seguita dai nostri ingegneri e mirata allo sviluppo di una macchina che risponda ai migliori requisiti in termini di efficienza, qualità, risparmio energetico, prestazioni, silenziosità e sicurezza. Ogni componente è scrupolosamente selezionato per integrarsi perfettamente con i nostri gruppi vite e regolatori di aspirazione.

I gruppi vite Power System sono caratterizzati da rotori a profilo ottimizzato e da prestazioni eccellenti.

Il processo produttivo è completamente integrato, grazie a macchine utensili all'avanguardia con robot di movimentazione dei componenti ed a sofisticate strumentazioni di controllo che garantiscono uno standard qualitativo ai massimi livelli.

Il taglio di ogni singolo rotore avviene in quattro precise fasi di lavorazione, che permettono di raggiungere elevati standard di precisione, esecuzione e ripetibilità.

Ogni compressore, prima di essere immesso sul mercato, viene collaudato e sottoposto ad audit finale che attesta la perfetta rispondenza ad oltre 50 requisiti significativi.

Dal 1996, il Sistema Qualità aziendale è certificato secondo la normativa UNI EN ISO 9001:2015.

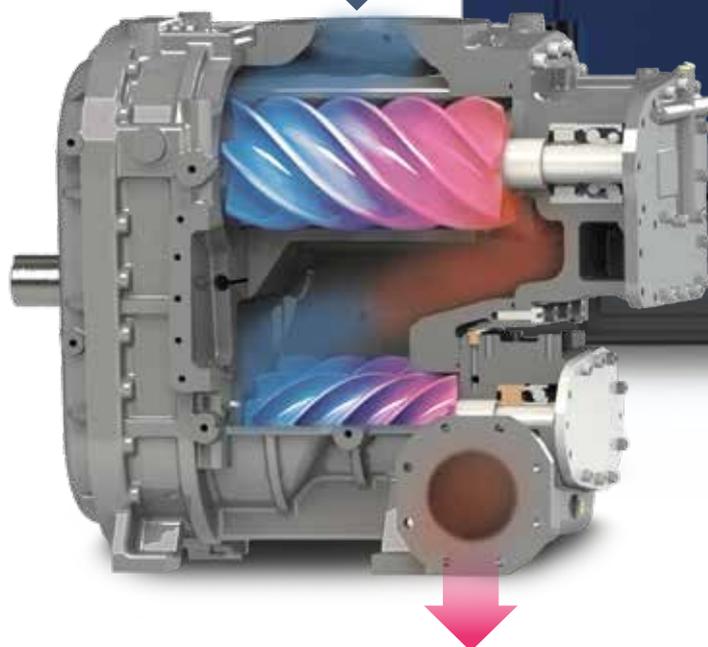


LA GAMMA

NOBEL 2S

Con l'introduzione dei modelli 2S nella serie NOBEL, Power System ridefinisce ancora una volta lo standard di efficienza, affidabilità, facilità di manutenzione e risparmio energetico.

La gamma NOBEL si arricchisce della nuova serie 2S: compressori rotativi con gruppo vite Bistadio, raffreddati ad aria, con potenze da 75 a 315 kW, a velocità e portata variabili, pronti all'uso e completi di tutti i componenti necessari per un funzionamento sicuro ed affidabile, azionati da un motore elettrico ad alta efficienza. La gamma Bistadio rappresenta quanto di meglio oggi possa offrire la tecnologia dei compressori a vite ad iniezione d'olio, assicurando un altissimo livello di affidabilità e prestazioni impareggiabili, in una soluzione totalmente integrata e tecnicamente avanzata.



Concepiti per durare nel tempo.

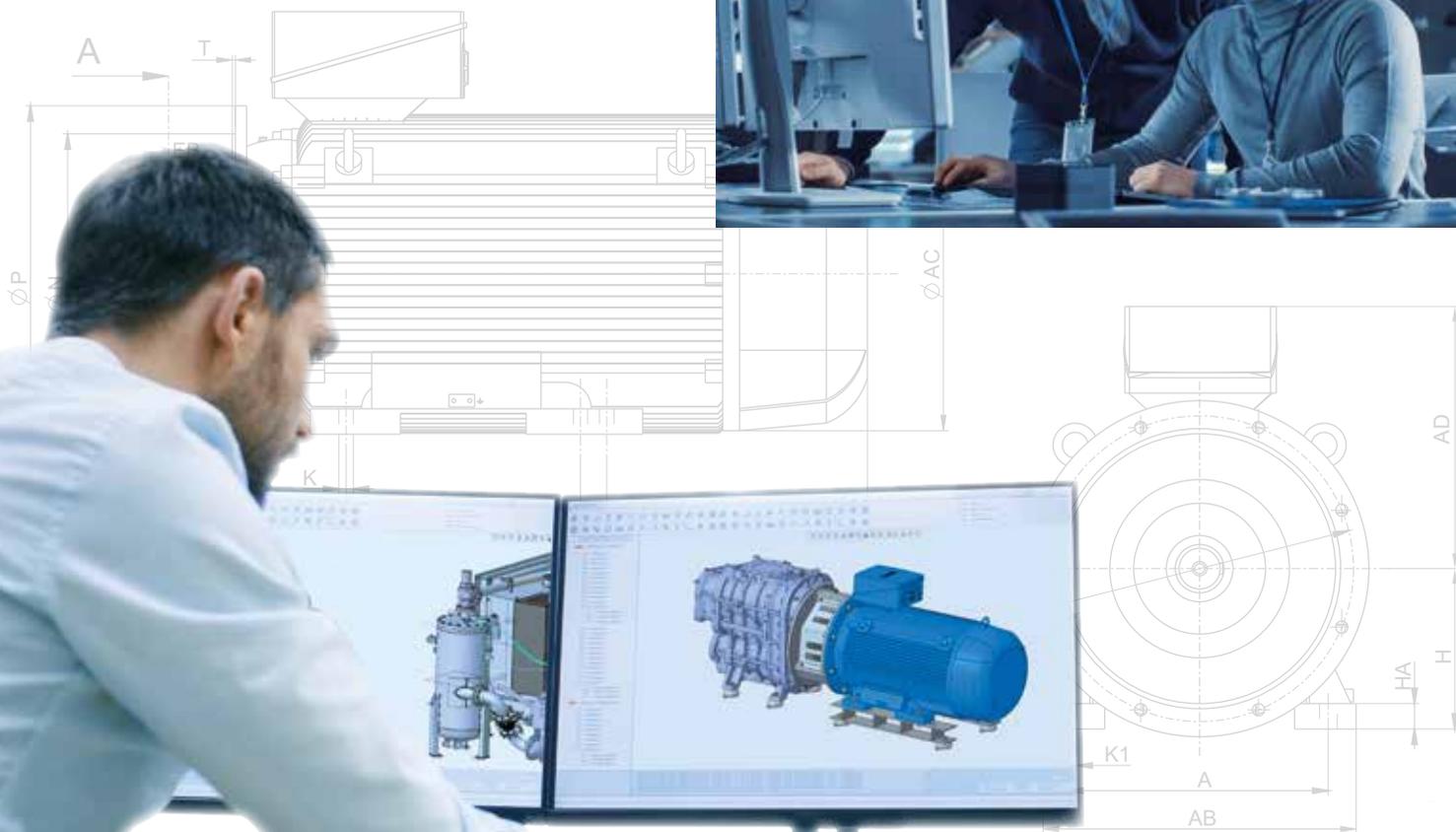


LA GAMMA

NOBEL 2S

Una gamma completa da 75 fino a 315 kW, nelle versioni raffreddate ad aria, a velocità variabile, con 24 diverse configurazioni disponibili.

La gamma Bistadio NOBEL 2S, costruita interamente in Italia presso il nostro stabilimento di Zola Predosa (BO), è stata progettata dal nostro team di ingegneri con il supporto dei tecnici del servizio post-vendita, per ottenere un compressore che risponda alle richieste dell'utente più esigente, con particolare riguardo al risparmio energetico, alla silenziosità e alla facilità di manutenzione.



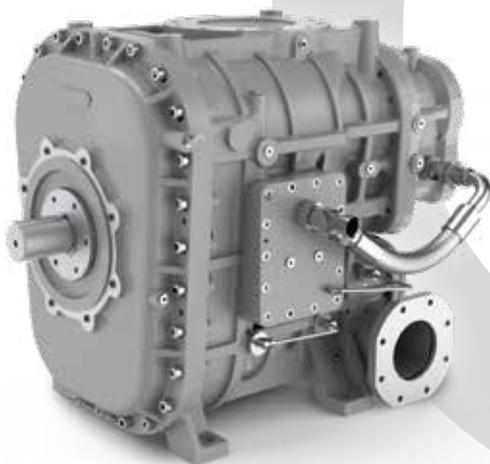
Nati dall'esperienza e dalla competenza.



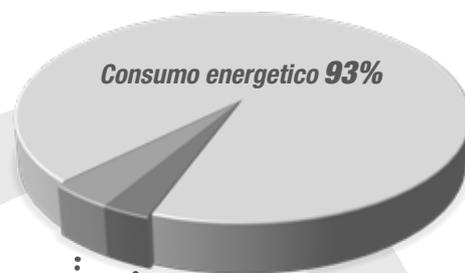
PERCHÉ NOBEL 2S

In Europa la produzione di aria compressa assorbe circa il **14% del consumo energetico totale del settore industriale**.

Per un futuro sostenibile e per essere sempre più competitivi sul mercato si è chiamati ad una grande sfida: incrementare l'efficienza degli impianti di aria compressa nell'industria.

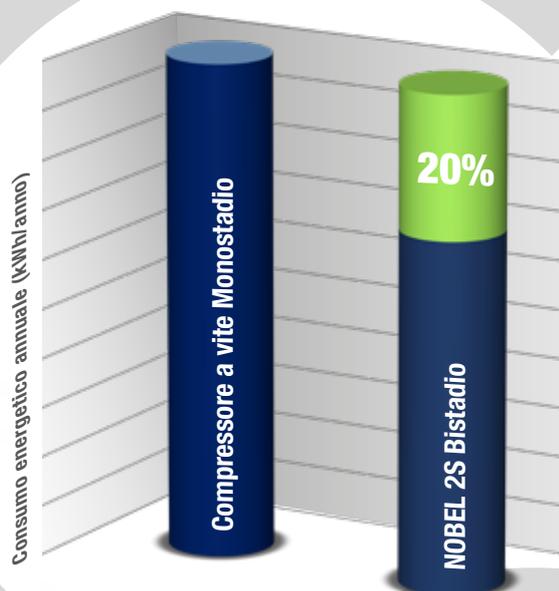


La gamma Bistadio NOBEL 2S, con il suo nuovo ed esclusivo gruppo a vite a due stadi, risponde a questa sfida.



Investimento **4%** :
Manutenzione **3%**

Il grafico rappresenta la ripartizione del costo del ciclo di vita di un compressore Monostadio in 5 anni di utilizzo, considerando 6000 ore di lavoro annue.



● Consumo energetico
● Risparmio energetico

L'istogramma rappresenta la stima del risparmio energetico annuale di un NOBEL 2S Bistadio rispetto ad un Monostadio di pari potenza.

Ritorno dell'investimento

Comparando un compressore Monostadio con un Bistadio, a parità di portata volumetrica, considerando 6.000 ore di esercizio all'anno, con un ciclo di lavoro del 70%, è possibile stimare che l'investimento totale in un NOBEL 2S Bistadio possa anche essere **ammortizzato** in meno di 24 mesi dall'avviamento.

Efficienza è anche sinonimo di sostenibilità.

Perché consumano meno

I compressori Bistadio NOBEL 2S consentono un risparmio di energia fino al 20% rispetto ai compressori monostadio.

Perché sono concepiti per durare nel tempo

La tecnologia del gruppo vite Bistadio garantisce una minore usura ed una maggiore longevità al compressore, perché la pressione finale è suddivisa nei due stadi di compressione.

Una tecnologia ecosostenibile

La ricerca dell'efficienza energetica nei processi produttivi è una delle leve principali per mantenere la propria competitività sul mercato anche sotto il profilo della sostenibilità. Vivere in modo sostenibile significa preservare il più possibile le nostre risorse naturali. Scegliere un NOBEL 2S, riducendo il consumo energetico e le emissioni di CO₂ nell'ambiente, rappresenta quindi anche una scelta ecologica.



Perché la loro efficienza è sempre sotto controllo

Tutte le funzionalità dei NOBEL 2S sono interamente gestite dal controllore elettronico integrato "Login", che esegue costantemente il monitoraggio del compressore.

Perché sono progettati per applicazioni industriali

L'aria compressa è una fonte di energia essenziale nei processi produttivi delle industrie di medie e grandi dimensioni, operanti nei più svariati settori. Grazie alla nostra innovativa tecnologia Bistadio, i NOBEL 2S garantiscono un'erogazione continua ed affidabile di aria compressa.

Sistema integrato di recupero del calore

I NOBEL 2S sono predisposti per alloggiare uno scambiatore a piastre acqua-olio integrato (opzionale) che consente il recupero dell'energia utilizzata nel processo di compressione, da convertire in calore utile per ottenere acqua calda sanitaria o acqua calda per uso industriale.

Più informazioni a pag. 18.

PERCHÈ NOBEL 2S

Design integrato

I compressori NOBEL 2S sono stati progettati per garantire una perfetta accessibilità ai componenti interni, curandone sia la loro disposizione che il design.

Tutti i lati della macchina sono inoltre facilmente ispezionabili grazie agli sportelli dotati di cerniere, installati a filo per agevolare la manutenzione.

Serbatoio disoleatore

Ad alta efficienza, garantisce un'eccellente qualità dell'aria compressa con un bassissimo contenuto residuo di olio (meno di 2 parti per milione, in peso). L'elemento separatore è facilmente sostituibile grazie al coperchio scorrevole del serbatoio (1-2), che facilita la sostituzione della cartuccia (3), riducendo i periodi di fermo e il tempo necessario per la manutenzione.



Alloggiamento filtro olio completo di valvola termostatica

Le cartucce filtranti sono di tipo avvitabile, per facilitare la sostituzione in modo pulito, senza alcuna perdita di olio.

La valvola termostatica è situata in una posizione immediatamente accessibile e comoda da ispezionare: controlla il flusso dell'olio evitandone bruschi sbalzi di temperatura e riducendo la formazione di condensa all'interno del circuito di lubrificazione.

Per la sua sostituzione non è necessario rimuovere l'olio dal radiatore.



Giunto di smorzamento

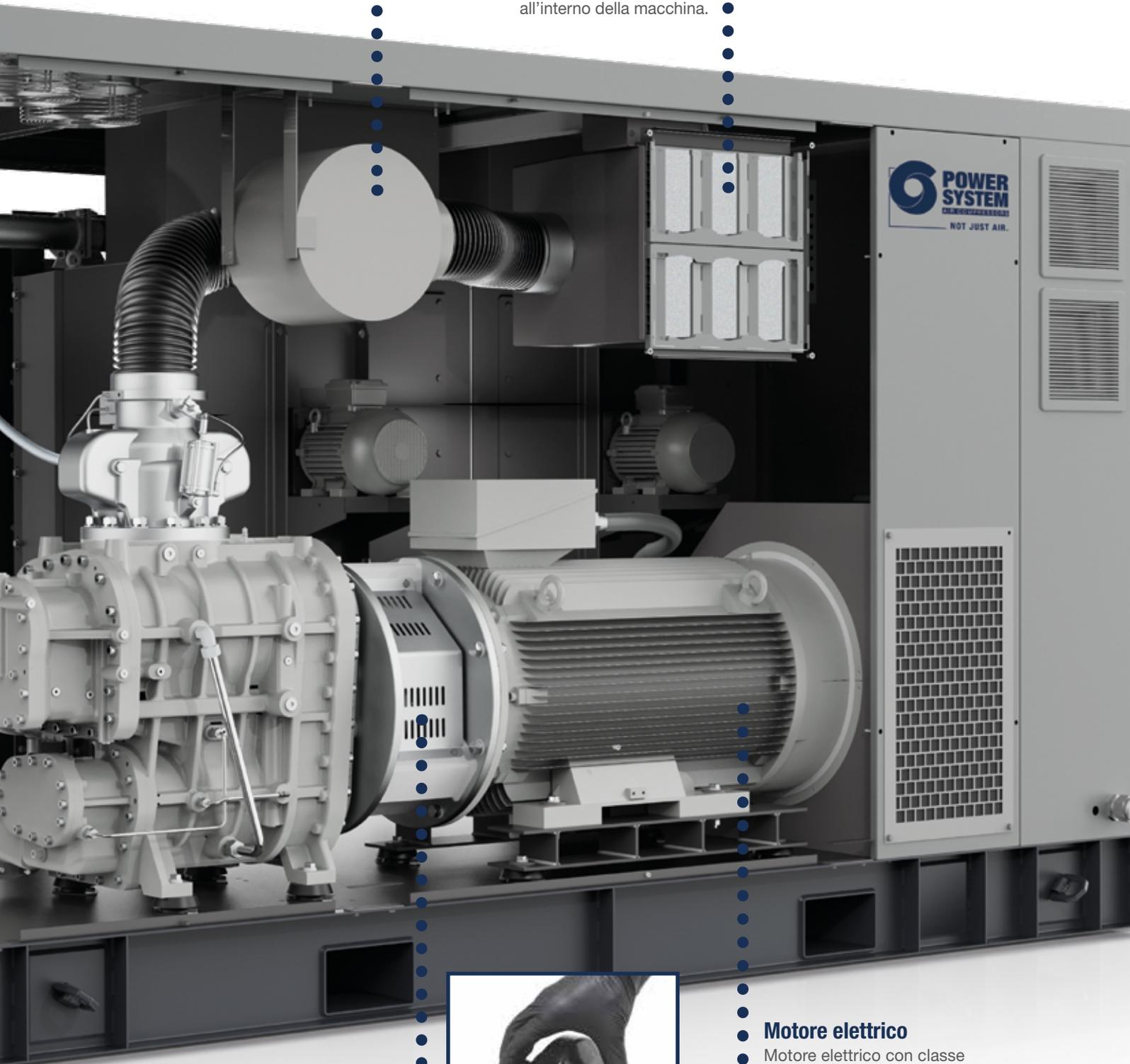
Permette il recupero di eventuali sollecitazioni, consente l'utilizzo di tubi rigidi evitando così il rischio di rotture. Le operazioni di manutenzione sono facilitate dalla possibilità di scollegare il tubo senza disallineare assialmente le due flange.

Silenziatore ●

Esclusiva camera silenziatrice, ●
unica sul mercato, sviluppata per ●
garantire la massima silenziosità ●
e mantenere un'elevata ●
efficienza di aspirazione. ●

Filtro di aspirazione ●

Elemento filtrante "a tasca" ●
idoneo ad assicurare la minima ●
perdita di carico ed il massimo ●
grado di filtrazione. ●
La manutenzione è agevolata ●
dalla posizione facilmente raggiungibile ●
dal pannello esterno amovibile, ●
senza dover accedere ●
all'interno della macchina. ●



Giunto elastico ●

Elemento elastico del giunto ●
facilmente removibile e posto ●
in posizione facilmente accessibile. ●



Motore elettrico ●

Motore elettrico con classe ●
di efficienza energetica ●
"IE4 Super Premium Efficiency". ●



PERCHÉ

NOBEL 2S

Cabina insonorizzante

Realizzata in lamiera d'acciaio verniciata a caldo, totalmente rivestita all'interno con materiale fonoassorbente ad alta densità, in grado di ridurre il livello sonoro complessivo a valori estremamente bassi.

E' composta da pannelli facilmente apribili o asportabili, per consentire rapidamente operazioni di ispezione e manutenzione. La cabina è saldamente montata su un telaio portante in acciaio, dotato di accorgimenti per un facile e sicuro sollevamento e posizionamento del compressore.

Sistema di raffreddamento

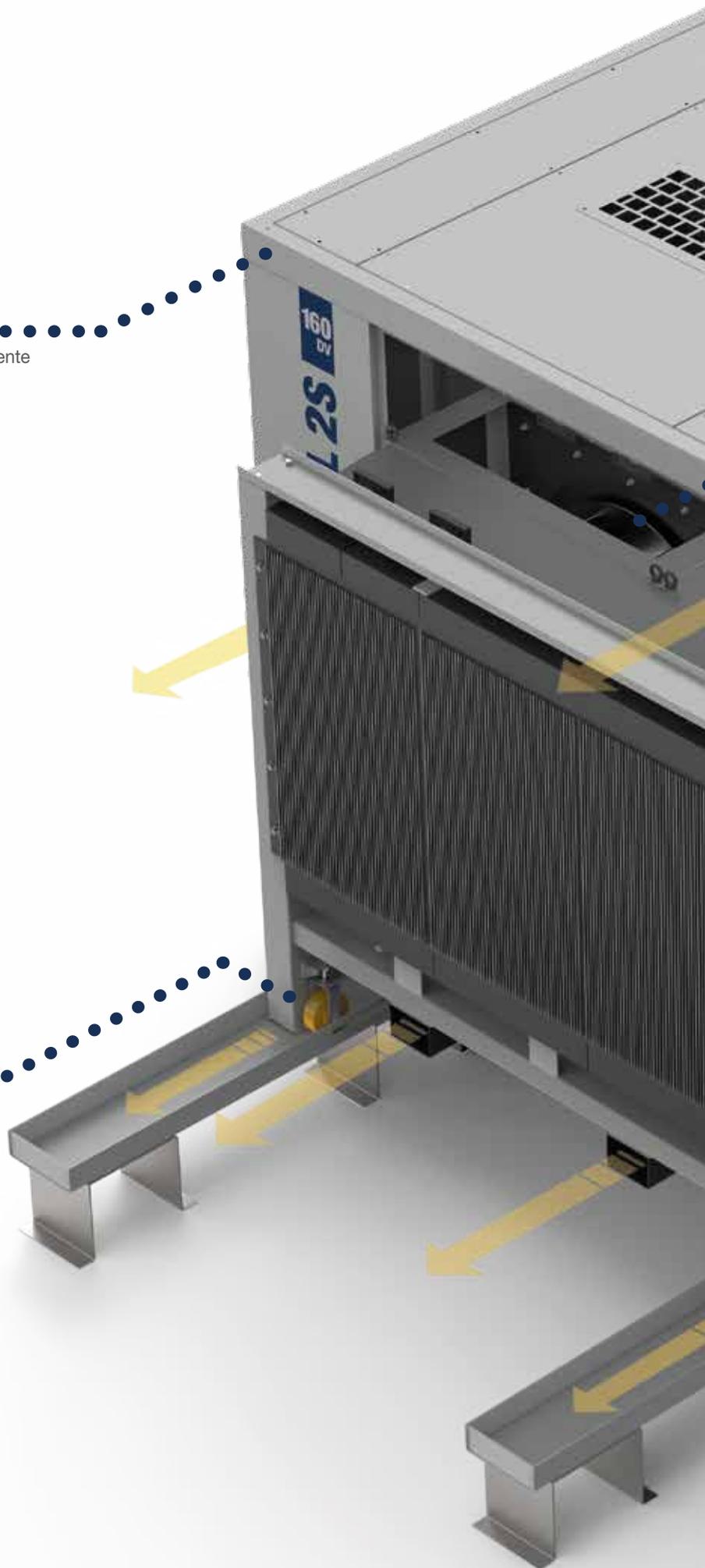
Un accurato dimensionamento del sistema di raffreddamento permette ai NOBEL 2S di funzionare a pieno carico anche in condizioni gravose, con temperature ambientali fino a 45 °C.

Le ventole di raffreddamento sono a portata variabile, regolate dal controllore elettronico che sovrintende a tutto il funzionamento della macchina.

La temperatura dell'olio di raffreddamento e lubrificazione viene quindi mantenuta costante, preservandone le caratteristiche nel tempo.

Gruppo radiatori/ventole

Un innovativo design agevola la manutenzione del gruppo radiatori/ventole che può essere estratto sia verticalmente che orizzontalmente, tramite carrello elevatore o facendolo traslare verso l'esterno grazie alle ruote poste alla base. Tali ruote scorrono su appositi binari (opzionali) progettati per questo scopo e fornibili su richiesta.



- **Ventilazione efficiente**

- I NOBEL 2S sono dotati di un sistema di ventilazione radiale, azionato tramite inverter e gestito dal controllore elettronico. Il funzionamento silenzioso è assicurato inoltre dalla protezione fonoassorbente integrale.

- **Ventilazione vano compressore**

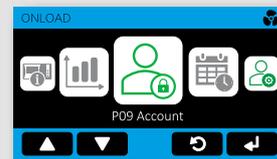
- Ventole dedicate all'estrazione dell'aria calda dal vano compressore.





EFFICIENZA SOTTO CONTROLLO

Il controllore Login introduce nuove funzionalità software per potenziare i controlli diagnostici, garantire ottime performance in tutte le condizioni d'uso, facilitare il controllo a distanza e la gestione multi-compressore.



Controllo intelligente

Tutte le funzionalità del NOBEL 2S sono interamente gestite dal controllore elettronico Login, il quale esegue costantemente il monitoraggio del compressore, garantendo, in base agli input inseriti, una perfetta funzionalità ed affidabilità della macchina in ogni condizione di utilizzo.

Sempre connesso

In caso di rilevazione di un parametro anomalo, Login segnala la presenza di allarmi, consentendo un tempestivo intervento dell'operatore.

La connettività integrata con monitoraggio remoto (opzionale), consente di reperire informazioni complete sullo status del compressore.

Gestione rotazione compressori

Grazie al sistema "ISC" è possibile collegare simultaneamente fino a 8 compressori diversi (a velocità fissa e/o variabile), con la logica "master-slave".



Design esclusivo

Design italiano, funzionalità, semplicità di utilizzo e tecnologia di ultima generazione si fondono nell'innovativo controllore Login. Il display touch-screen ed i menu ad icone lo rendono estremamente intuitivo e di facile utilizzo.



Slot memory card

Login è dotata di alloggiamento per una memory card, che consente di memorizzare i dati e le configurazioni del compressore per trasferirli su di una eventuale centralina di ricambio.



Gestione multilingua

E' possibile selezionare la lingua locale oppure scegliere fra 20 lingue pre-installate.



Controllo remoto

Consente un controllo remoto completo del compressore.



Display multicolore

Tutti i parametri operativi sono visualizzati sull'ampio display da 4,3" a colori, che consente anche la visualizzazione dei grafici in tempo reale (pressione, potenza, energia/tempo).

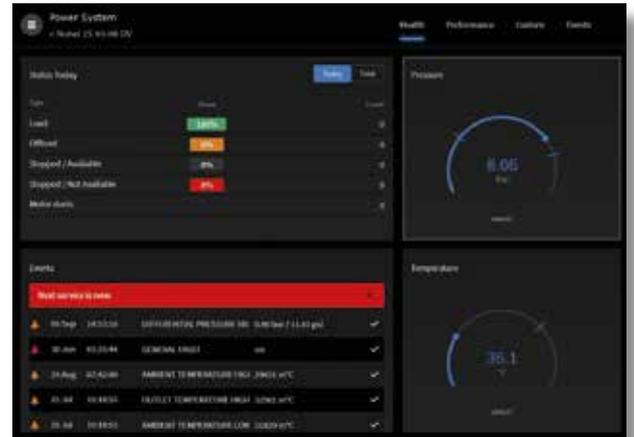


Predisposto per Industry 4.0

Tutti i dati di cui hai bisogno.

SMS 2.0

SMS 2.0 (Service Management System) è l'innovativo dispositivo (opzionale) per il controllo in remoto e la manutenzione preventiva di compressori a vite dotati di controllore LOGIN.

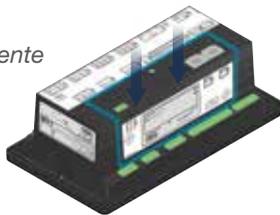


Manutenzione preventiva e mirata

Tramite collegamento LAN via cavo Ethernet, SMS 2.0 consente di inviare automaticamente e-mail (fino a 5 indirizzi e-mail impostabili) in caso di guasti e/o con cadenza periodica, in modo da monitorare il corretto funzionamento del compressore e le ore rimanenti prima delle principali manutenzioni programmate.

SMS 2.0 si installa direttamente sul controllore LOGIN, nel lato posteriore.

COD. #005560002SGL



Controllo remoto del compressore

- Controllo status on-line del compressore (visualizzazione parametri di temperatura e pressione);
- Controllo on/off;
- Visualizzazione eventi e allarmi;
- Visualizzazione ore rimanenti alla manutenzione;
- Visualizzazione grafica dei segnali analogici collegati al controllore, in tempo reale;
- Nessun software aggiuntivo da installare.



LA GAMMA

NOBEL 2S

5 anni di Garanzia.

Scegliendo di aderire al programma di estensione della garanzia Trust, l'investimento è garantito 5 anni.



• NOBEL 2S
• 75 - 90 kW

• NOBEL 2S
• 110 - 132 - 160 kW

Una gamma completa, per ogni esigenza.

**Potenze da 75 a 315 kW a velocità variabile:
3 taglie, 24 configurazioni possibili.**



• **NOBEL 2S**
• 200 - 250 - 315 kW

Parola d'ordine: facilità di manutenzione

La gamma Bistadio NOBEL 2S è stata progettata con un'attenzione particolare a semplificare le attività di manutenzione ordinaria.



SOSTENIBILE

NOBEL 2S

I NOBEL 2S sono disponibili anche con sistema integrato HRS per il recupero del calore.

La maggior parte dell'energia utilizzata per produrre aria compressa viene convertita in calore, in gran parte recuperabile.

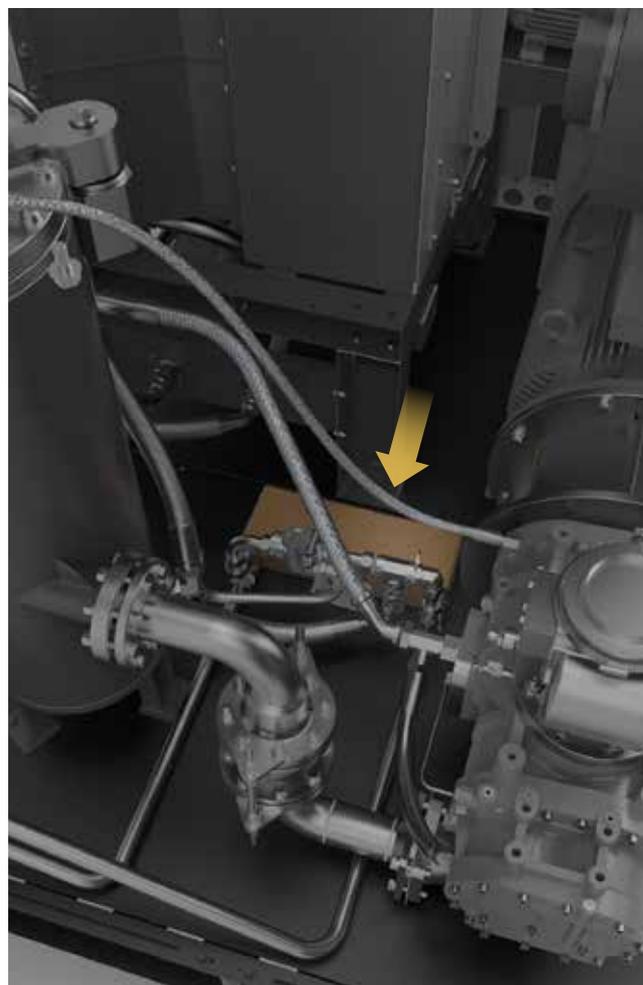
Circa il 75% dell'energia utilizzata nel processo di compressione si trova nell'impianto di lubrificazione e nel circuito di raffreddamento e può essere riutilizzata come fonte di calore.

NOBEL 2S è progettato per ospitare al suo interno, come optional, uno scambiatore acqua-olio a piastre che permette il recupero di tale energia.

Il calore accumulato nell'olio, generato dal processo di compressione, viene trasferito all'acqua tramite lo scambiatore di calore a piastre. Quest'acqua può essere poi utilizzata in qualsiasi processo in cui è richiesto calore: impianti di riscaldamento degli ambienti, attività produttive, ecc.

NOBEL 2S è il miglior partner per produrre aria compressa in modo estremamente efficiente ed è un maestro nella sostenibilità grazie al sistema di recupero calore.

Massime prestazioni con il gruppo vite Bistadio e recupero energetico del 75% grazie all'HRS, con effetto immediato sulla riduzione di CO₂.



NOBEL 2S

75-90 kW

Codice	Potenza	Aria resa (min. / max.)		Pressione max.**		Livello sonoro dB(A)	Connessione DN	Peso netto kg	Dimensioni nette L x W x H (mm)	
	kW	m ³ /min.	c.f.m.	bar	p.s.i.					
75 kW										
NOBEL 2S 75-07 DV	75	5,48 / 16,60	194 / 586	7	101	73	DN50	3260	3000 x 2000 x 2200	
NOBEL 2S 75-08 DV	V60ZB97PWSA87	75	5,19 / 15,70	183 / 554	8	116	DN50	3260	3000 x 2000 x 2200	
NOBEL 2S 75-10 DV	75	4,65 / 14,10	164 / 498	10	145	73	DN50	3260	3000 x 2000 x 2200	
90 kW										
NOBEL 2S 90-07 DV	90	6,34 / 19,20	224 / 678	7	101	73	DN50	3500	3000 x 2000 x 2200	
NOBEL 2S 90-08 DV	V60ZE97PWSA87	90	6,30 / 19,10	222 / 675	8	116	DN50	3500	3000 x 2000 x 2200	
NOBEL 2S 90-10 DV	90	5,61 / 17,00	198 / 600	10	145	73	DN50	3500	3000 x 2000 x 2200	

NOBEL 2S

110-160 kW

Codice	Potenza	Aria resa (min. / max.)		Pressione max.**		Livello sonoro dB(A)	Connessione DN	Peso netto kg	Dimensioni nette L x W x H (mm)	
	kW	m ³ /min.	c.f.m.	bar	p.s.i.					
110 kW										
NOBEL 2S 110-07 DV	110	8,22 / 24,90	290 / 879	7	101	76	DN80	5300	3600 x 2000 x 2250	
NOBEL 2S 110-08 DV	V60ZH97PWSA87	110	7,43 / 22,52	262 / 795	8	116	DN80	5300	3600 x 2000 x 2250	
NOBEL 2S 110-10 DV	110	6,99 / 21,19	247 / 748	10	145	76	DN80	5300	3600 x 2000 x 2250	
132 kW										
NOBEL 2S 132-07 DV	132	9,24 / 28,00	326 / 989	7	101	76	DN80	5500	3600 x 2000 x 2250	
NOBEL 2S 132-08 DV	V60ZL97PWSA87	132	8,91 / 27,00	315 / 953	8	116	DN80	5500	3600 x 2000 x 2250	
NOBEL 2S 132-10 DV	V60ZM97PWSA87	132	8,56 / 25,94	302 / 916	10	145	DN80	5730	3600 x 2000 x 2250	
160 kW										
NOBEL 2S 160-07 DV	160	11,43 / 34,65	404 / 1224	7	101	76	DN80	5730	3600 x 2000 x 2250	
NOBEL 2S 160-08 DV	V60ZP97PWSA87	160	10,89 / 33,00	385 / 1165	8	116	DN80	5730	3600 x 2000 x 2250	
NOBEL 2S 160-10 DV	V60ZQ97PWSA87	160	9,90 / 30,00	350 / 1059	10	145	DN80	5890	3600 x 2000 x 2250	

NOBEL 2S

200-315 kW

Codice	Potenza	Aria resa (min. / max.)		Pressione max.**		Livello sonoro dB(A)	Connessione DN	Peso netto kg	Dimensioni nette L x W x H (mm)	
	kW	m ³ /min.	c.f.m.	bar	p.s.i.					
200 kW										
NOBEL 2S 200-07 DV	200	14,35 / 43,50	507 / 1536	7	101	79	DN100	7310	4350 x 2250 x 2450	
NOBEL 2S 200-08 DV	V60ZS97PWSA87	200	13,43 / 40,70	474 / 1437	8	116	DN100	7310	4350 x 2250 x 2450	
NOBEL 2S 200-10 DV	V60ZT97PWSA87	200	12,21 / 37,00	431 / 1307	10	145	DN100	7400	4350 x 2250 x 2450	
250 kW										
NOBEL 2S 250-07 DV	250	17,65 / 53,50	623 / 1889	7	101	79	DN100	8440	4350 x 2250 x 2450	
NOBEL 2S 250-08 DV	V60ZV97PWSA87	250	16,85 / 51,05	595 / 1803	8	116	DN100	8440	4350 x 2250 x 2450	
NOBEL 2S 250-10 DV	250	14,88 / 45,10	525 / 1593	10	145	79	DN100	8440	4350 x 2250 x 2450	
315 kW										
NOBEL 2S 315-07 DV	315	20,79 / 63,00	734 / 2225	7	101	79	DN100	8500	4350 x 2250 x 2450	
NOBEL 2S 315-08 DV	V60ZY97PWSA87	315	20,29 / 61,50	717 / 2172	8	116	DN100	8500	4350 x 2250 x 2450	
NOBEL 2S 315-10 DV	315	18,48 / 56,00	653 / 1978	10	145	79	DN100	8500	4350 x 2250 x 2450	

** Pressione max. a richiesta fino a 13 bar.

DV = velocità variabile.

Condizioni di riferimento: temperatura aria aspirata 20°C (68°F) - pressione atmosferica 1 bar (14,5 p.s.i.).

La portata dell'aria è stata misurata alle seguenti pressioni operative: 6,5 bar per modelli a 7 bar - 7,5 bar per modelli a 8 bar - 9,5 bar per modelli a 10 bar.

I dati e i risultati sono rilevati secondo la norma ISO 1217.

Il livello sonoro è stato misurato secondo ISO 2151, con una tolleranza di ±3 dB(A).

FNA S.p.A. Via Einaudi, 6
10070 Robassomero Torino ITALY
T: +39 011 92 33 000 F: +39 011 92 41 138

BOLOGNA PLANT:
Via Toscana, 21 40069 Zola Predosa Bologna ITALY
T: +39 051 61 68 111 F: +39 051 75 24 08
info@fnacompressors.com
www.fnacompressors.com



a brand of



DISTRIBUTORE AUTORIZZATO:

Seguici su: [LinkedIn](#)



powersystem.it

