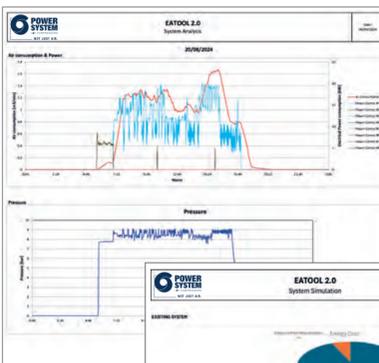


I COSTI ENERGETICI LEGATI AL FUNZIONAMENTO DI UN COMPRESSORE POSSONO RAPPRESENTARE OLTRE L'80% DEL COSTO TOTALE DEL SUO CICLO DI VITA (LCC – LIFE CYCLE COST), CHE COMPRENDE ANCHE L'ACQUISTO DELLA MACCHINA ED I RELATIVI COSTI DI MANUTENZIONE.

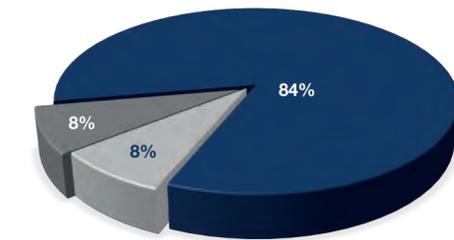
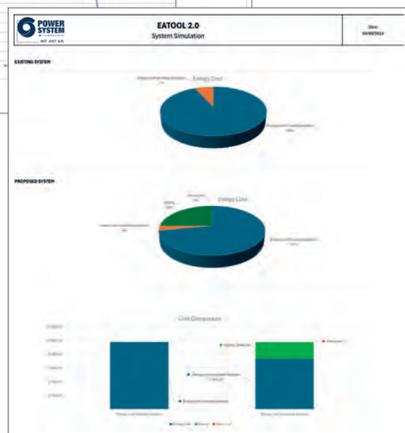
NON SOLO ARIA.

Affidarsi ai consulenti Power System Center vi assicura la competenza ed il know-how di 75 anni di storia di FNA e l'utilizzo di strumenti di analisi e simulazione di ultima generazione con i quali potranno essere scelti i componenti più adatti ai vostri cicli di lavoro.

Non esiste la macchina perfetta che si adatti ad ogni condizione. Solo scegliendo con tecnologie moderne la corretta configurazione del vostro impianto, potrete erodere la parte dei costi connessi al consumo energetico, che è la più rilevante durante il ciclo di vita del bene ed essere certi di sfruttare al massimo l'efficienza del vostro impianto.



I grafici illustrano l'analisi dei consumi, dell'efficienza e dei costi di gestione di un impianto ad aria compressa esistente, con relativa proposta di nuova installazione per ridurre tali costi ed ottimizzare i vari componenti.



Consumo energetico ■ Il grafico rappresenta la ripartizione dei costi del ciclo di vita di un compressore a velocità fissa da 37 kW, in 5 anni di utilizzo, considerando 4000 ore di lavoro all'anno ed un costo dell'energia pari a circa 0,17 €/kWh.

Manutenzione ■

Acquisto ■

Perché scegliere Power System Center?

- Un team di consulenti esperti e qualificati.
- Audit energetici con strumenti avanzati.
- Una gamma completa di compressori a vite, pistoni e scroll.
- Trattamento aria compressa: essiccatori frigoriferi, ad adsorbimento e catene filtranti.
- Serbatoi per aria compressa.
- Impianti completi di distribuzione aria compressa e vuoto.
- Sistemi di recupero calore dall'olio del compressore.
- Assistenza tecnica 24/7 con officine mobili sul territorio.
- Accessori: vendita ed assistenza avvitatori e utensili pneumatici di qualsiasi marca.
- Pompe per vuoto e relativi accessori.
- Revisione compressori e pompe per vuoto di qualsiasi marca.
- Garanzia estesa 60 mesi su tutti compressori a vite.

...perché non è solo aria compressa!

POWER SYSTEM CENTER
BOLOGNA
Via Toscana, 21
40069 Zola Predosa (BO)
T. +39 051 6168111

POWER SYSTEM CENTER
BRESCIA
Via Gen. Reverberi, 31
25050 Passirano (BS)
T. +39 030 0967861

POWER SYSTEM CENTER
TORINO
Via L. Einaudi, 6
10070 Robassomero (TO)
T. +39 011 9233000

POWER SYSTEM CENTER
VARESE
Via A. Costa, 2
21050 Bolladello di Cairate (VA)
T. +39 0331 1123032

POWER SYSTEM CENTER
VICENZA
Via delle Fontanine, 4
36040 Brendola (VI)
T. +39 0444 401270

800 719 737

**ASSISTENZA
24/7**



9960423 - 12/24

**VENDITA COMPRESSORI
ASSISTENZA E CONSULENZA**

BOLOGNA | BRESCIA | MILANO | TORINO | VARESE | VICENZA



**UN PARTNER AFFIDABILE
E COMPETENTE PER UN
SERVIZIO A 360 GRADI**

■ AUDIT PREVENTIVA

- Audit energetici secondo UNI CEI EN ISO 50001.

■ CONSULENZA

- Progettazione e realizzazione di sale compressori "chiavi in mano".
- 9 Consulenti tecnico-commerciali.
- Supporto per l'ottenimento di contributi per l'efficiamento energetico.
- Supporto nelle pratiche di messa in servizio apparecchi a pressione.

■ VENDITA

- Compressori da 2,2 a 315 kW Monostadio e Bistadio.
- Compressori in pronta consegna da 2,2 a 315 kW.
- Essiccatori e filtri in pronta consegna da 700 a 50.000 l/min.
- Ampia disponibilità di compressori ed essiccatori usati.
- Vendita aria compressa al m³: addebito a consumo.

■ ASSISTENZA 24/7

- 11 Tecnici per manutenzione presso clienti.
- 5.000 m² di magazzini per ricambi e macchine.

■ PROGETTAZIONE

- Costruzione di compressori fissi e mobili per parchi divertimento.
- Costruzione di compressori per carri ferroviari.
- Realizzazione sale compressori in container "plug & play".
- Realizzazione di impianti distribuzione aria compressa e vuoto.

■ NOLEGGIO

- Noleggio a breve e lungo termine.

■ MONITORAGGIO

- Rilevamento perdite e fughe.
- Analisi qualità aria compressa/azoto.

■ REVISIONI

- 6 Centri di revisione compressori multimarche e pompe vuoto.
- 2 Centri revisione gruppi vite.
- 5 Tecnici specializzati per tutti i tipi di revisione.

Il brand Power System

Produttori di gruppi vite da oltre 30 anni.

Power System è una eccellenza italiana che è riuscita a coniugare le tecniche di lavorazione artigianale con le più moderne tecnologie industriali e con manodopera altamente specializzata.

Il marchio Made in Italy è per noi l'espressione di quella qualità e creatività tipicamente italiana, riconosciuta ed apprezzata in tutto il mondo, che oggi è uno degli elementi distintivi della nostra produzione industriale.

Ciò che rende unici i compressori a vite Power System è la garanzia di un prodotto che nasce interamente in Italia: dalla progettazione all'imballo, ogni fase della produzione è attentamente seguita dai nostri ingegneri e mirata allo sviluppo di una macchina che risponda ai migliori requisiti in termini di efficienza, qualità, risparmio energetico, prestazioni, silenziosità e sicurezza. Ogni componente è scrupolosamente selezionato per integrarsi perfettamente con i nostri gruppi vite e regolatori di aspirazione.



I gruppi vite Power System sono caratterizzati da rotori a profilo ottimizzato e da prestazioni eccellenti. Il processo produttivo è completamente integrato, grazie a macchine utensili all'avanguardia con robot di movimentazione dei componenti ed a sofisticate strumentazioni di controllo che garantiscono uno standard qualitativo ai massimi livelli.

Il taglio di ogni singolo rotore avviene in quattro precise fasi di lavorazione, che permettono di raggiungere elevati standard di precisione, esecuzione e ripetibilità.

Ogni compressore, prima di essere immesso sul mercato, viene collaudato e sottoposto ad audit finale che attesta la perfetta rispondenza ad oltre 50 requisiti significativi.

Dal 1996, il Sistema Qualità aziendale è certificato secondo la normativa UNI EN ISO 9001:2015.



UNA GAMMA DI PRODOTTI PER OGNI ESIGENZA DI ARIA COMPRESSA.

I compressori Power System sono il supporto ideale per tutte quelle attività dove l'aria compressa è una fonte di energia primaria. Power System produce compressori rotativi a vite lubrificati progettati per il settore industriale e professionale. La gamma è ampia e risponde ad ogni esigenza produttiva, con potenze da 2,2 fino a 315 kW e portate d'aria fino a 63 m³/min. Per i modelli di taglia più piccola sono disponibili versioni a trasmissione diretta o a inghia, a velocità fissa o variabile. Per gli utilizzi intensivi e dove l'efficienza svolge un ruolo di rilievo, Power System dispone di modelli a trasmissione diretta con regolazione a inverter e motori a magneti permanenti con gruppi vite mono o bistadio. Molti settori produttivi, come l'alimentare e il farmaceutico, necessitano di aria compressa totalmente priva di olio: la gamma Fleming di Power System, con tecnologia a spirale Scroll oil-free, soddisfa questi requisiti. La gamma Fleming è disponibile con potenze da 2,2 a 30 kW, a 8 o 10 bar, con o senza serbatoio, con essiccatore opzionale integrato e gruppi scroll singoli o multipli installati sulla stessa macchina.



SERIE	POTENZA (kW)	VERSIONI DISPONIBILI					
		Allestimenti possibili	Controllore elettronico	Velocità fissa	Velocità variabile	Velocità variabile con Magneti Permanenti	Oil-free
MiniJUNIOR	2,2	• a terra, con serbatoio	LoginZERO	•	/	/	/
JUNIOR	4 - 7,5	• a terra, con serbatoio	ETMI	•	/	/	/
NOBEL	5,5 - 15	• a terra, a terra + essiccatore e filtri, con serbatoio, con serbatoio più essiccatore e filtri	Login	•	•	/	/
	18,5 - 90	• a terra, a terra + essiccatore e filtri, con serbatoio, con serbatoio più essiccatore e filtri	Login	•	/	/	/
NOBEL PM	18,5 - 90	• a terra, a terra + essiccatore e filtri, con serbatoio, con serbatoio più essiccatore e filtri	Login	/	/	•	/
NOBEL V	22 - 90	• a terra	Login	/	/	•	/
NOBEL 2S	75 - 315	• a terra	Login	/	•	/	/

SERIE	POTENZA (kW)	VERSIONI DISPONIBILI					
		Allestimenti possibili	Controllore elettronico	Velocità fissa	Velocità variabile	Velocità variabile con Magneti Permanenti	Oil-free
C I N G H I A	DARWIN	• a terra, a terra + essiccatore, con serbatoio, con serbatoio più essiccatore	DNAir1 DNAir2	•	•	/	/
	G-TEC	• con serbatoio più essiccatore e filtri	DNAir2	•	•	/	/
	KELVIN	• a terra, a terra con essiccatore e filtri	DNAir2	•	•	/	/
S C R O L L	PASCAL	• a terra, a terra + essiccatore, con serbatoio, con serbatoio più essiccatore	DNAir1 DNAir2	•	/	/	/
	FLEMING single scroll	• a terra, con serbatoio, con serbatoio più essiccatore	SSC	•	/	/	•
	FLEMING multi scroll	• a terra	MSC	•	/	/	•

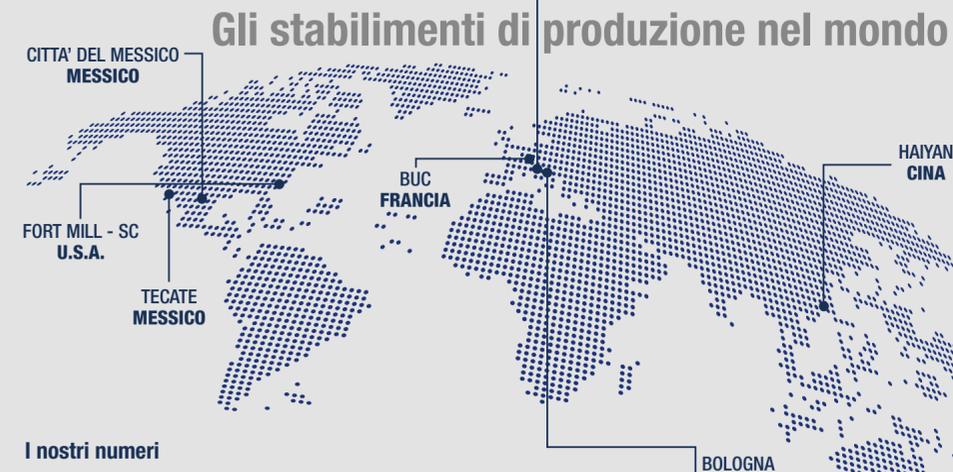
FNA: l'azienda

Oltre 75 anni di aria compressa.

FNA è una multinazionale con oltre 75 anni di esperienza nel settore dell'aria compressa, nato dalla fusione di tre grandi tradizioni compressoristiche italiane, che ha sviluppato una sinergia industriale in grado di competere sul mercato mondiale senza temere confronti. Risultato di un'esperienza consolidata e della leadership di una famiglia che da due generazioni, dal 1948, opera esclusivamente nel settore aria compressa, FNA si colloca come uno dei principali costruttori di compressori d'aria dedicati agli utilizzi industriali, professionali e ai fai da te.

Power System oggi fa parte della famiglia FNA ed è il marchio del Gruppo a vocazione industriale, leader indiscusso nella progettazione, sviluppo, produzione e distribuzione di soluzioni ad elevato sviluppo tecnologico per comprimere l'aria con il maggior risparmio energetico possibile, per ogni settore, dalla grande industria alla piccola impresa.

I compressori a vite Power System, nella fascia di potenza tra 2,2 e 315 kW, sono prodotti interamente in Italia in provincia di Bologna, una zona celebre per le sue eccellenze nella meccanica di alta fascia, dove vengono applicate le più moderne tecnologie di progettazione, costruzione, assemblaggio e collaudo, per assicurare ai clienti compressori affidabili e con performance di prim'ordine.



I nostri numeri

1.500.000 Compressori a pistonetti prodotti all'anno

11.000 Compressori a vite prodotti all'anno

1.500 Centri assistenza nel mondo

1.300 Dipendenti

250 Milioni di € di fatturato

120 Paesi in cui esportiamo

7 Stabilimenti produttivi nel mondo



TORINO



BOLOGNA